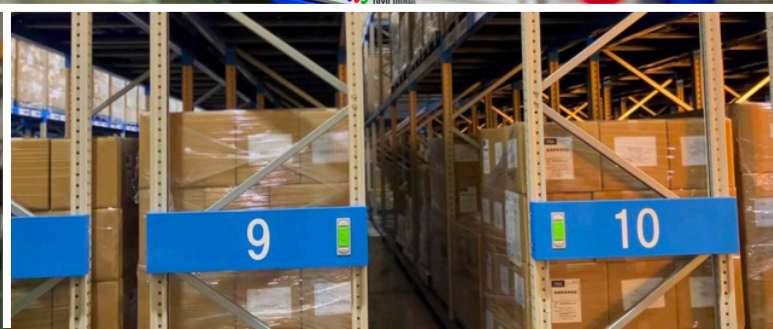


お客様のニーズは
私たちのチャレンジです



社長挨拶

弊社は2006年の設立以来、食品個包装製造の分野で健康と生活の品質向上に貢献することを使命として、着実に成長を遂げてまいりました。これもひとえに、皆様のご支援とご愛顧のおかげであり、心より感謝申し上げます。

戦国時代の名将、毛利元就が息子へ教えたものとされる「三本の矢」の逸話がございます。一本の矢は簡単に折れるが、三本の矢を束ねると折れにくいという、結束することの重要性を示したものであります。私たちも同様に、株主の皆さま、メーカーの皆様、そして弊社が一体となることで、強固な基盤を築き、さらなる成長と発展を遂げることができると信じております。

TASTE：いつまでも美味しいものを提供する

KIND：顧客にも従業員にも親切に優しく誠実に接する

SAFETY：常に品質向上と改善の意識を持って、安心・安全な商品を提供する

弊社の経営理念に基づき、常に情熱と挑戦を忘れることなく、工場ラインを見直しながら多様なニーズに対応し、粉末製品のOEM製造拠点として確固たる地位を築き、人々の健康的な生活に寄与する企業を目指します。

今後も、社員一同が一丸となり、さらなる飛躍を目指して努力してまいります。
皆様の変わらぬご支援とご指導を賜りますようお願い申し上げます。



株式会社タクス
代表取締役社長 赤築 秀人



品質管理が徹底された生産ラインで あらゆる食品粉体を数gから3kgまで個包装いたします

当社の主力事業は、食品粉体を個包装するOEM生産です。
介護用食品・栄養補助食品やプロテインなどの販売を望むお客様の要望に応じ、あらゆる食品粉体を加工包装しています。品質管理が徹底された生産ラインで、数g～3kgまでの個包装を得意としています。

品質管理

- ・ 社内検査室にて商品に応じた理化学検査、微生物検査、官能検査を実施
- 一般生菌数、大腸菌、大腸菌群、黄色ブドウ球菌、カビ・酵母などの微生物検査を実施しています

異物混入・事故防止など重要な取り組み

- ・ クレーム対応：発生原因調査・改善指示・調査報告書作成
- ・ 異常製品発生防止：工場内陽圧管理、X線検査機、ウエイトチェッカー等で製品のチェック・記録
- ・ 衛生管理：管理基準の設定、防虫管理は自主点検及び、社外専門家による点検・記録
- ・ 安心安全カメラ、施錠によるフードディフェンス対策の実施を行う

生産管理

- ① 工場内を陽圧管理して、飛翔昆虫などの侵入を防止する。
- ② 検品者による全品検査（賞味期限の印字、シール不良、表面の汚れ等）を行う
- ③ X線異物検査装置で、袋内部の異物を検査・除去する
- ④ ウエイトチェッカーで過不足重量の製品を自動で排出する
- ⑤ FSSC22000に基づいた管理を行う

衛生管理

- ① 製品の管理基準値を確認後出荷する
- ② 防虫管理は自主点検及び社外専門業者による点検・記録・改善をする
- ③ 生産設備等の清掃・メンテナンスを徹底して行い、最良の状態で稼働する
- ④ 製造室の7Sを徹底する（整理・整頓・清潔・清掃・しつけ・洗淨・殺菌）
- ⑤ アレルゲン管理計画書を基にリスク評価を行い、管理する

【対応可能素材】

粉末清涼飲料

スポーツドリンク、プロテイン、ココア、紅茶等

粉末食品

ホットケーキ、乾燥あんこ、ふりかけ、野菜粉末等

食品添加物

トロミ調整食品、増粘剤等



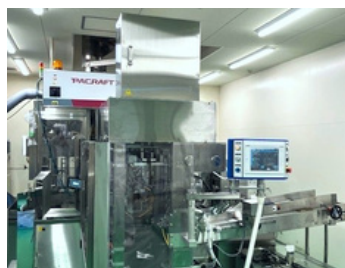
【対応製品形態】

スタンドパック、平袋、スティック、チャック付袋 など



大袋自動充填包装机1

充填能力:8~24袋/分
充填重量:200~1,000g
袋形状 :平袋、自立袋
チャック付袋
袋寸法 :幅150~290mm
長さ140~400mm



大袋自動充填包装机2

充填能力:10~20袋/分
充填重量:1,000~3,000g
袋形状 :平袋、自立袋
チャック付袋
袋寸法 :幅240~400mm
長さ ~550mm



小袋自動充填包装机1

充填能力:10~50袋/分
充填重量:40~1,000g
袋形状 :平袋、自立袋
チャック付袋
袋寸法 :幅80~230mm
長さ140~350mm



小袋自動充填包装机2

充填能力:10~50袋/分
充填重量:30~1,000g
袋形状 :平袋専用
袋寸法 :幅80~220mm
長さ130~300mm



コンテナミキサー

コンテナ内のミキシングブレードにより、粉体の流れを制御し迅速かつ均一な混合が可能。20%~85%の広範囲な粉体仕込み率。



ウエイトチェッカー 9基

生産ライン上で高精度な質量チェックが行えることで、生産効率を低下させることなく商品の品質向上が可能。



X線异物検査装置 9基

異物混入や製品不良を防止するため、「安心・安全」を継続的にサポートし、異物の有無を高精度に検知可能。

COMPANY PROFILE

会社案内

会社概要

商号	株式会社タクス
代表者	代表取締役会長 赤築 秀憲 代表取締役社長 赤築 秀人
設立	2006年12月4日 (平成18年12月4日)
資本金	3,600万円
事業種目	食品個包装製造 (栄養強化・介護用食品などの個包装)
本社住所	〒759-6301 山口県下関市豊浦町 川棚1585
従業員数	正社員92名 パートタイマー73名 (2026年5月時点)
取引銀行	西京銀行 山口銀行 福岡銀行 商工中金 三井住友銀行 伊予銀行 広島銀行 西中国信用金庫

沿革

2006年12月	下関市菊川町 株式会社タクス設立
2015年4月	山口県下関市豊浦町川棚 本社工場移転
2016年7月	ISO9001:2015年版 取得
2017年7月	ISO9001:2015年版 更新取得
2019年7月	ISO9001:2015年版 更新取得
2020年8月	第二工場 竣工
2021年4月	ISO22000:2018年版 取得
2022年	ISO22000:2018年版 認証機関移行
2022年8月	第二工場充填包装ライン (第二、第三ライン) 増設
2023年5月	FSSC22000 取得
2023年9月	第二工場充填包装ライン (第四ライン) 増設
2024年3月	東京営業所 開設 第二倉庫 竣工 はばたく中小企業・小規模事業者 300社受賞
2024年4月	第三工場 竣工
2024年9月	第二工場充填包装ライン (第五ライン) 増設
2026年6月	新工場 竣工 第一工場・営業所移転



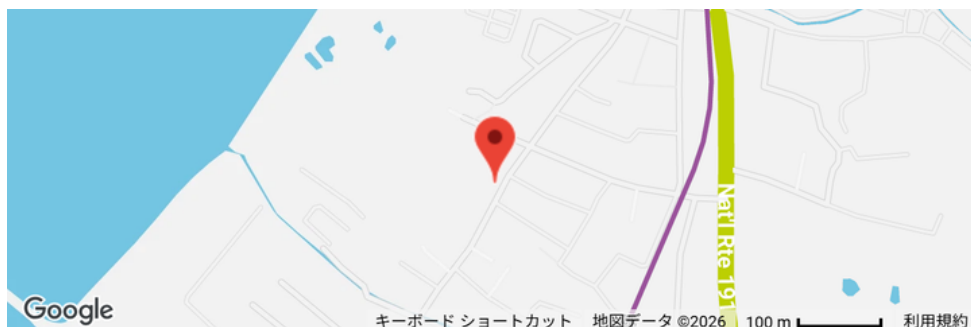
第1工場

〒759-6301 山口県下関市豊浦町川棚11534-1



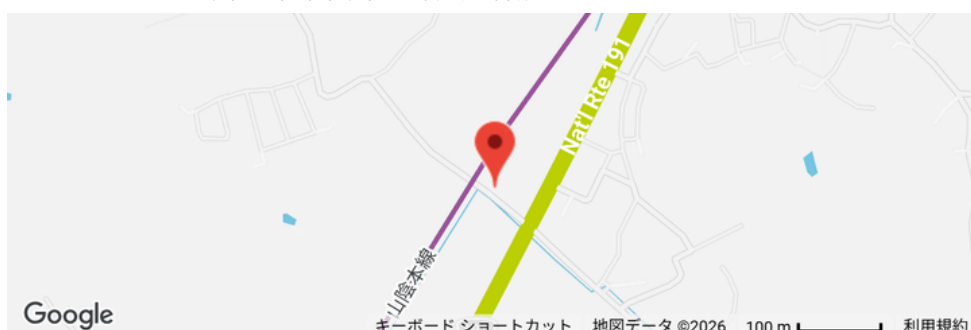
第2工場

〒759-6301 山口県下関市豊浦町川棚1585



第3工場

〒759-6311 山口県下関市豊浦町川棚7355-1



東京営業所

〒105-0011 東京都港区芝公園1-8-20 H1O芝公園9階



